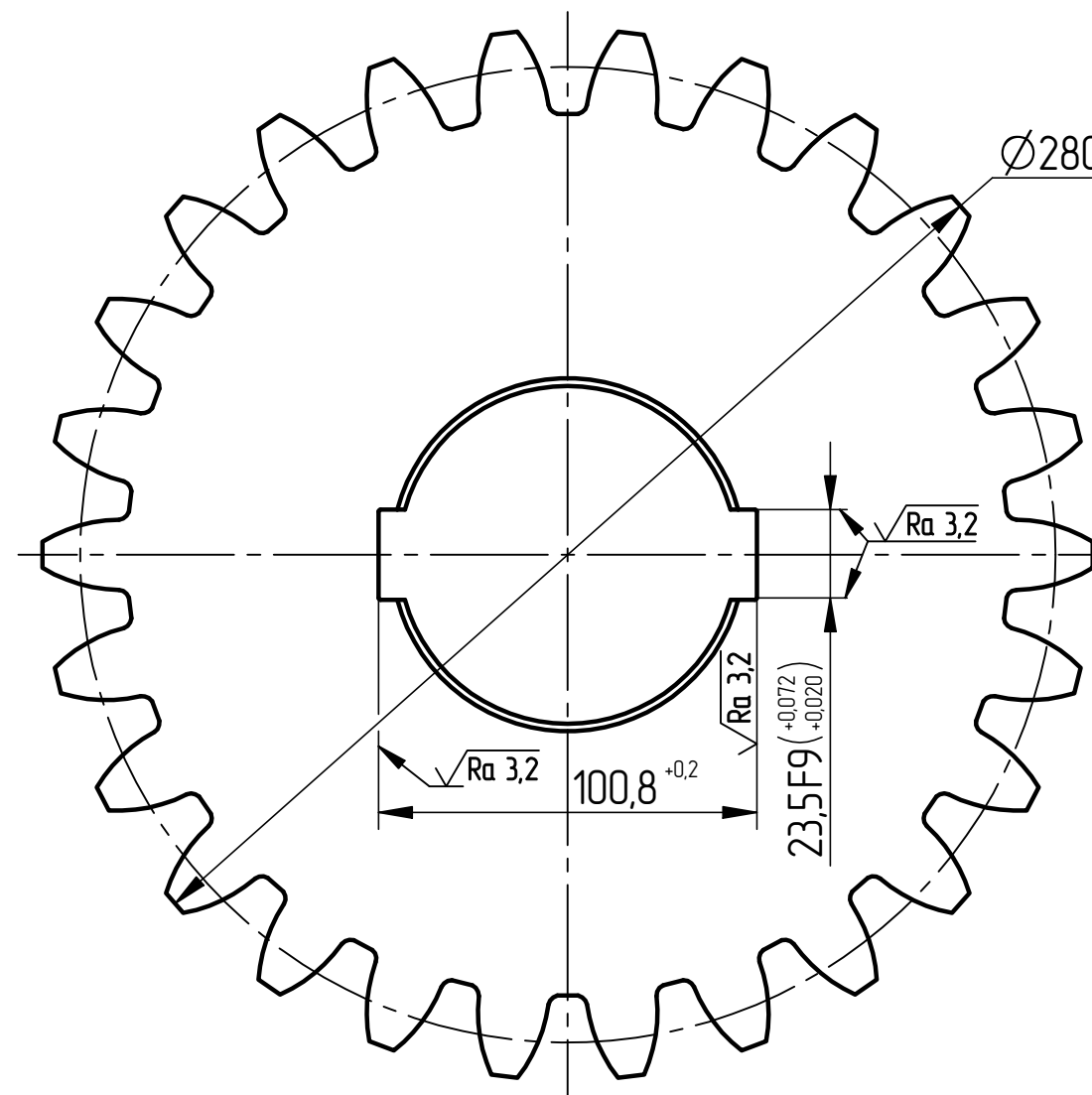
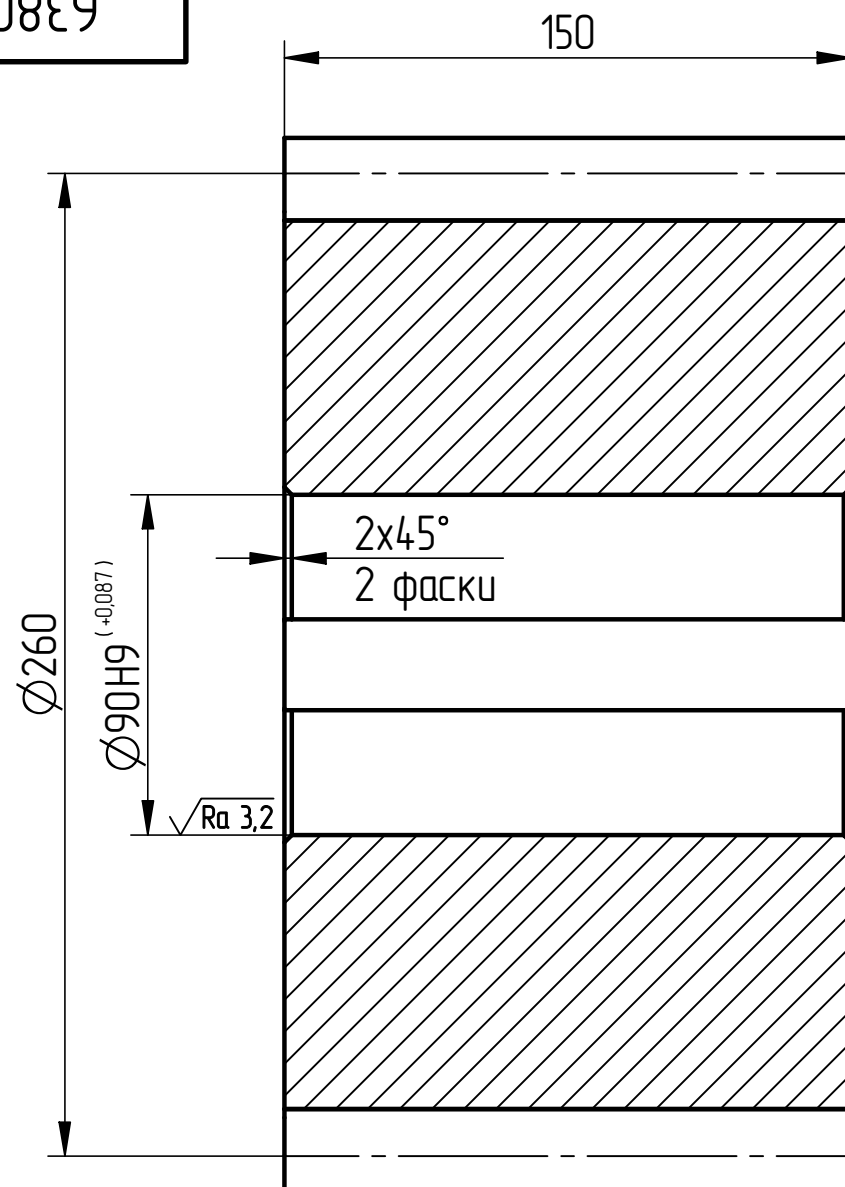


500'00'50'808E9

√Ra12,5 (√)



Перв. примен. 63808.05.00.000  
Справ. №  
Подп. и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подп. и дата  
Инв. № подл.

Точность обработки, мм		
Делительный диаметр	d	260
Модуль		10
Кол-во зубьев ГОСТ 1643-81	Z	26
Класс точности	-	3
Наибольшая разность соседних окружных шагов	$\delta_t$	0,07
Допуск на толщину зуба по постоянной хорде	$\delta_{Sx}$	-0,12
Верхнее отклонение толщины зуба по постоянной хорде	$\Delta BS_1$	-0,17
Радиальное биение основной окружности	$E_o$	0,1
Предельное отклонение диаметра окружности выступов	$\Delta De$	-0,13
Наибольшее биение окружности выступов	$E_d$	0,07
Допуск на торцевое биение	$\Delta m$	0,07

- Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, ±t2/2.
- 32...36 HRC.

					63808.05.00.005			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шестерня Z=26	Лист:	Масса	Масштаб
Разраб.	Титова Л.В.					01	53,8	1:1
Проб.	Васильев Д.А.					Листов: 1		
Т. контр.	Блинников Р.Ю.				Сталь 40X ГОСТ 4543-2016			
Н. контр.								
Утв.	Блинников Р.Ю.							